

	Maschine	Technologie				Dimension bearbeitbar
	Typ	Drehen	Fräsen	Schleifen	Besonderheiten	
Schleifen	Diskus DDS 750 XR			x	Durchlaufschleifen mit Transportscheibe und Werkstückmagazin	Werkstückdm 30-180 Teilstärke 2-30 mm
Schleifen	Wolters TFG150 (2 x)			x	zwei Anlagen (Planschleifen im Durchlaufverfahren) mit Werkstückwender	Werkstücke B152 x H152 mm Länge ohne Beschränkung
Schleifen	Löser FS384/300			x	Bandschleifen	bis Teilebreite 260 mm
Schleifen	Rollrichte TRM50/1250					Teiledicke 1-10 mm, Länge ab 100 mm
Schleifen	Presse PCM 32000					
Schleifen	Shigiyva			X	Außenrundscheifen zyl. Werkstücke	100 x 500 mm (max. SchwingØ 300 mm)
Drehen	Emag VL 5 (4 x)	X	X		Vertikale Drehmaschine mit umlaufendem Werkstücktransport und Pickup Station	Ø 210 / Länge max.140 mm
Drehen	Emag VSC 7	X	X		Vertikale Drehmaschine mit umlaufendem Werkstücktransport und Pickup Station	Ø 340 / Länge max.160 mm
Drehen	Emag VL 3	X	X		Vertikale Drehmaschine mit umlaufendem Werkstücktransport und Pickup Station	Ø 130 / Länge max.100 mm
Drehen	Gildemeister CTX 420	X	X		mit Reitstock, C-Achse, Y-Achse, angetr. Werkzeuge	Ø 210/ Ø 280 mm
Drehen	Mazak MSY250	X	X		mit Gegenspindel, Y-Achse, angetr. Werkzeugen	Ø 250 mm
Drehfräsen	WFL M30	X	X		Schrägbett Drehma. mit Gegenspindel - 5-Achsbearbeitung durch zusätzliche B-Achse möglich	Ø250 (300) / Drehlänge max 1050 mm
Drehen	Traub TNL 26	X	X		Langdreher - Synchronbearbeitung mit 2 Revolvern möglich / Gegenspindel	Ø 32 mm
Drehen	SchererFeinbau VDZ 200	X			vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Greifer - Station	ca. Ø 160 mm abhängig von Werkstückgeometrie
Drehen	Böhringer NG 200	X			2 Revolver / Reitstock	Ø 200 mm
Nuten räumen	Rausch RS63/1000				Räumen von Keilnuten, Keilnutenprofilen, Kerbverzahnungen und Kalibrieren von Bohrungen	max. Werkstück Ø 400 mm Keilnutenbreite max. 36 mm
Verzahnung Stossen	Liebherr WS 1					Innen je nach Modul - Aussen nach Aufnahmemöglichkeit - max. Modul 5
Fräsen	VTC 200 C		X		vertikales BAZ	2 Seiten a 600 x 400 mm oder 1 Seite 2000 x 400 x 500 mm
Fräsen	VTC 200 C		X		vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	2 Seiten a 600 x 400 mm oder 1 Seite 2000 x 400 x 500 mm
Fräsen	Nexus		X		vertikales BAZ	530 x 400 x 400 mm
Fräsen	Nexus II A		X		vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	530 x 400 x 400 mm
Fräsen	Deckel Maho DMC 80 H		X		horizontales BAZ mit Palettenwechsler	800 x 800 x 800 mm
Drehen	Index ABC (2 x)	X	X		2 Revolver / Synchronspindel/ 3m Stangenlader	Ø 60 mm
Drehen	Index G200	X	X		2 Revolver / Gegenspindel / 3m Stangenlader	Ø 60 mm
Drehen	Index ABC (3 x)	X	X		2 Revolver / Synchronspindel/ 3m Stangenlader	Ø 65 mm
Drehen	Boley BC 42	X	X		2 Revolver / Gegenspindel / 3m Stangenlader	Ø 42 mm
Drehen	Boley BC 32	X	X		2 Revolver / Gegenspindel / 3m Stangenlader	Ø 32 mm
Drehen	EMCO Hyperturn 45 SMY (2 x)	X	X		2 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / Y-Achse / 3m Stangenlader	Ø 42 mm
Drehen	Mazak DT20	X			Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling	Ø 160 mm
Drehen	Mazak MP 410	X			Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling	Ø 40 mm
Drehen	Mazak QT 6	X			Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 120 mm
Drehen	Mazak QT 10	X			Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 120 mm
Drehen	Mazak MP6200 (2 x)	X	X		Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling	Ø 200 mm
Drehen	Mazak 250 MY	X	X		Drehzentrum mit 1 Revolver / Frässpindel / Y-Achse	Ø 250 mm
Drehen	Mazak QT40	X			Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 300 mm
Drehen	Mazak QTN 250	X			Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 250 mm
Drehen	Mazak QTN 200	X			Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 200 mm
Drehen	Mazak SQT 250 M (4 x)	X	X		Drehzentrum mit 1 Revolver / 2 Spindeln / Fräsantrieb	Ø 250 mm