

Maschinenliste - Technologieentwicklung Ist-Stand Juni 2018


übergeordnete Technologie	Technologie	Maschine / Typ	Besonderheiten	Dimension bearbeitbar
Drehen	Vertikaldrehmaschinen mit Teilespeicher	Emag VL 5 (4 x)	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 210 / Länge max.140 mm
		Emag VSC 7	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 340 / Länge max.160 mm
		Emag VL 8	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 400 / Länge max. 300 mm
		Emag VL 3	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 130 / Länge max.100 mm
		Scherer Feinbau VDZ 200	vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Greifer - Station	ca. Ø 160 mm abhängig von Werkstückgeometrie
	Stangenmaschinen Kurz - und Langdreher	Traub TNL 26	Langdreher - Simultanbearbeitung mit 4 Werkzeugen möglich / Gegenspindel	Ø 26 mm
		Traub TNL 32 P	Lang-/Kurzdreher - Simultanbearbeitung mit 2 Werkzeugen möglich / Gegenspindel	Ø 32 mm
	Stangenmaschinen Kurzdreher	Index ABC (2 x)	2 Revolver / Synchronspindel/ angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 60 mm
		Index G200	2 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 60 mm
		Index ABC (3 x)	2 Revolver / Synchronspindel/ angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 65 mm
		Index C200	3 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 65 mm
		Boley BC 32	1 Revolver / Gegenspindel / 3m Stangenlader	Ø 32 mm
		EMCO Hyperturn 45 SMY (2 x)	2 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / Y-Achse / 3m Stangenlader	Ø 42 mm
	Einlegemaschine Halbautomat	Gildemeister CTX 420	mit Reitstock, Y-Achse, angetr. Werkzeuge	Ø 210/ Ø 280 mm
	Einlegemaschinen manuell	Mazak MSY250	mit Gegenspindel, Y-Achse, angetr. Werkzeugen	Ø 250 mm
		Mazak QT 6	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 120 mm
		Mazak QT 10	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 120 mm
		Mazak 250 MY	Drehzentrum mit 1 Revolver / Fräsantrieb / Y-Achse	Ø 250 mm
		Mazak QT40	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 300 mm
		Mazak QTN 250	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 250 mm
		Mazak QTN 200	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 200 mm
		Mazak SQT 250 M (4 x)	Drehzentrum mit 1 Revolver / 2 Spindeln / Fräsantrieb	Ø 250 mm
WFL M30		Drehzentrum mit Gegenspindel, 1 Revolver - 5-Achsbearbeitung durch zusätzliche B-Achse möglich	Ø250 (300) / Drehlänge max 1050 mm	
Horizontaldrehmaschinen	Mazak MP6200 (2 x)	Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling	Ø 200 mm	
	Mazak MP6200 Y II	Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling / 1m Stangenlader / Y-Achse	Ø 320 mm	
Fräsen	Vertikalfräsen	VTC 200 C	vertikales BAZ	2 Seiten a 600 x 400 mm oder 1 Seite 2000 x 400 x 500 mm
		VTC 200 C	vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	2 Seiten a 600 x 400 mm oder 1 Seite 2000 x 400 x 500 mm
		Nexus	vertikales BAZ	530 x 400 x 400 mm
		Nexus II A	vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	530 x 400 x 400 mm
Horizontalfräsen	Deckel Maho DMC 80 H	horizontales BAZ mit Palettenwechsler	800 x 800 x 800 mm	
Räumen		Rausch RS63/1000	Räumen von Keilnuten, Keilnutenprofilen, Kerbverzahnungen und Kalibrieren von Bohrungen	max. Werkstück Ø 400 mm Keilnutenbreite max. 36 mm
Verzahnung	Wälzstoßen	Liebherr WS 1		Innen je nach Modul - Aussen nach Aufnahmemöglichkeit - max. Modul 5
	Abwälzfräsen	Köpfer 173 B		Ø max. 170 - Länge max. 300 mm max. Modul 3
Schleifen	Durchlaufschleifen	Diskus DDS 750 XR	Durchlaufschleifen mit Transportscheibe und Werkstückmagazin	Werkstückdm 30-180 Teilestärke 2-30 mm
	Bandschleifen	Löser FS384/300	Bandschleifen	bis Teilebreite 260 mm
Sägen	Bandsägen	Amada Bandsägen (4 x)	automatische Materialzuführung	Ø max. 250 - max. 400 mm
		Amada Bandsäge CTB 400	automatische Materialzuführung und automatischer Rollengang	Ø max. 440 - Länge max. 6000 mm
		Kaltenbach Bandsäge KB 380 NA	automatische Materialzuführung	Ø max. 380 mm
sonstige	Richten	Rollrichte TRM50/1250	Richten mit Ein - und Auslauf lang	Teiledicke 1-10 mm, Länge ab 100 mm
	Drehen konventionell	konventionelle Drehmaschinen	Drehen und Finishen mit Finishapparat	Ø 400 mm